

## 免维护的3D打印夹具提升包装机效率

使用3D打印的塑料夹具，生产商可以节省85%的成本和70%的生产时间

老鹰抓捕猎物时，会根据猎物的大小快速调整抓握。这种灵活性对包装行业来说是梦寐以求的。包装机的金属夹具，通常只有一种单一模式，比如把盖子放在奶油罐子上。因此，一旦产品更换，往往要花费数周的时间才能制造出合适的新夹具。采用igus耐磨丝线，并直接通过3D打印制成的 坚固轻便的塑料夹具，可以节省85%的成本和70%的生产时间。

自2015年以来，igus一直在为3D打印提供耐磨的丝线。只要拥有产品的CAD数据，就可以通过iglidur耐磨丝线添加工艺将之轻松地制造出来。iglidur耐磨丝线是由针对磨损和摩擦进行优化的免润滑高性能塑料制成的。目前，igus耐磨丝线已被许多公司使用。Carecos Kosmetik 公司就是其中之一。他们面临的问题是：产品更换就意味着包装机的夹具必须重新制造。夹具用来执行抓取盖子并将其拧紧在罐头上的作业。对此，他们以往都是选择精细加工的铝制夹具。但这不仅要花费每个零件10,000欧元的成本，而且要耗时六周。在工业领域，这个等待时间太过漫长；而且工业4.0时代开启以来，经济高效的小批量生产变得越来越重要。这个问题的解决方案就是采用耐磨丝线iglidur I150，它是一种极为稳定且非常耐冲击的3D打印材料，可以在10到12小时内打印出夹具。

### igus打印丝线：耐磨性比标准材料高50倍

因金属夹具成本高且生产时间长，Carecos Kosmetik 公司就开始尝试使用ABS和PLA等标准塑料3D打印夹具。但是打印结果无法令人满意。随后，Carecos

## 新闻稿

Kosmetik 公司将目光投向igus。而iglidur I150正是他们要找的免润滑、免维护的摩擦和磨损优化的丝线。几乎所有的夹具元件都是柔性的，并且要在平面、轴和销上持续滑行，这意味着每一个零件都在持续磨损。所以金属部件通常需要配备单独的轴承或在应用中进行润滑。和以前选用的铝材料相比，在3D打印中使用iglidur I150可以为Carecos Kosmetik 公司节省高达85%的成本和70%的生产时间。不仅如此，塑料夹具还比金属夹具重量轻七倍。此外，igus还提供另外五种适用于其他应用工况的3D打印耐磨丝线。和聚交酯(PLA)等标准材料相比，igus高性能塑料的耐磨性高出50倍，适用于所有标准3D打印机。

图片说明：



图片PM6017-1

由耐磨优化材料iglidur I150制成的3D打印塑料夹具能为包装设备节省85%的成本和70%的生产时间。（来源：igus GmbH）

**新闻联系：**

王波  
市场部经理

易格斯拖链轴承仓储贸易（上海）有限公司  
中国（上海）自由贸易试验区德堡路  
11号46号厂房A部位  
200131 上海  
电话：+86 - 21 - 5130 3134  
传真：+86 - 21 - 5130 3233  
andywang@igus.com.cn  
www.igus.com.cn/press

**关于易格斯：**

igus GmbH是国际领先的拖链系统和工程塑料滑动轴承制造商。该家族公司总部设在科隆，业务遍布35个国家或地区，全球员工约3,180人。2016年，igus面向运动应用的运动塑料达到5.92亿欧元的销售额。igus运营着业内最大的测试实验室和工程，根据客户需要提供创新产品和解决方案并快速交付。

"igus", "chainflex", "CFRIP", "conprotect", "CTD", "drylin", "dry-tech", "dryspin", "easy chain", "e-chain", "e-chain systems", "e-ketten", "e-kettensysteme", "e-skin", "energy chain", "energy chain systems", "flizz", "ibow", "iglide", "iglidur", "igubal", "manus", "motion plastics", "pikchain", "readychain", "readycable", "speedigus", "triflex", "twisterchain", "plastics for longer life", "robolink", "xiros"和"xirodur"是igus® GmbH/科隆在德意志联邦共和国以及国际一些国家中受法律保护的商标。