

更快速地为用户提供定制耐磨部件：igus 3D打印服务能力提升三倍

新型激光烧结打印机提升了3D打印能力，可生产耐用的耐磨部件

随着用户对定制特殊解决方案需求的逐步增长，运动塑料专家igus的相关业务量也在大幅增长。越来越多的用户倾向于使用快速的3D打印服务，来获得由高性能工程塑料制成的耐磨零件，从而实现短期备件的采购、原型机的制造以及小批量免润滑产品的生产。为满足这一市场需求，总部位于科隆的工程塑料专家现已将其3D激光烧结打印能力提升了三倍。

为了满足用户生产耐磨部件和小批量产品的定制化需求，igus已推出3D打印服务为用户提供理想的解决方案。只需通过www.igus.com.cn/3D-printservice上传CAD数据，选择材料并提交订单。不管是业余爱好者还是大型工业用户，都可以借此快速获得igus的定制化耐磨件解决方案。目前，大多数的部件是采用激光烧结工艺制造的。在制造过程中，运动塑料专家igus专为激光烧结工艺研发的高耐磨材料iglidur I3被平铺在工作平台上，并在每一个工作步骤之后降低工作板面并添加新粉材层。igus增材制造部门主管Tom Krause表示：“因为使用3D打印服务制造耐磨零件的市场需求非常大，因此我们增加了激光烧结打印机的数量，现在产能提升了三倍。”

快速打印复杂部件

激光烧结工艺的优点是显而易见的：无论是简单还是复杂的结构设计，通过激光烧结打印机都可以快速生产，从而向用户提供高质量的耐磨运动部件。“例如，每一个拥有220x170x300毫米生产平台的激光烧结系统可以在30小时内生产

出5,000个内径为10毫米的滑动轴承。激光烧结不仅可以确保我们能够快速为用户提供部件，而且提供的部件比通过FDM工艺制造的强度更高，具有更好的性价比。”Tom Krause解释。在激光烧结工艺中，更改设计时只需要在计算机上操作即可，而不再像传统的注塑成型工艺那样更换整个模具，因而可以降低成本。此外，复杂形状的部件和简单形状的部件之间不存在价格差异。如果想要制造耐磨齿轮，用户可以选择专为齿轮打印研发的高耐磨激光烧结材料iglidur I6，并通过3D打印服务实现；如果相同部件需要打印达4,000多个，则还可以通过增材制造的方式生产注塑模具，然后将之用于注塑机中加以实现。德国igus公司提供的3D打印服务的优点在于提供了50多种iglidur材料供用户选择，以满足不同的应用需求。

图片说明：



图片 PM5918-1

igus增材制造部门经理Tom Krause表示：“由于需求量很大，我们增加了激光烧结打印机的数量，进一步提升了3D打印服务能力，以此为用户制造定制化的耐磨解决方案”。（来源：igus GmbH）

新闻联系：

王波
市场部经理

易格斯拖链轴承仓储贸易（上海）有限公司

中国（上海）自由贸易试验区德堡路
11号46号厂房A部位

200131 上海

电话：+86 - 21 - 5130 3134

传真：+86 - 21 - 5130 3233

andywang@igus.com.cn

www.igus.com.cn/press

关于易格斯：

igus GmbH是国际领先的拖链系统和工程塑料滑动轴承制造商。该家族公司总部位于科隆，业务遍布35个国家和地区，全球员工约4,150人。2018年，igus面向运动应用的运动塑料达到7.48亿欧元的销售额。igus运营着业内最大的测试实验室和工程，根据客户需求提供创新产品和解决方案，并快速交付。

"igus", "Apiro", "chainflex", "CFRIP", "conprotect", "CTD", "drylin", "dry-tech", "dryspin", "easy chain", "e-chain", "e-chain systems", "e-ketten", "e-kettensysteme", "e-skin", "flizz", "ibow", "igear", "iglidur", "igubal", "kineKIT", "manus", "motion plastics", "pikchain", "plastics for longer life", "readychain", "readycable", "ReBeL", "speedigus", "triflex", "roboLink", and "xiros" 等注册商标在德意志联邦共和国及其他国家和地区均受法律保护。